

## Checkliste Beschichtung Holzwerkstoffe/MDF

### 1. Material

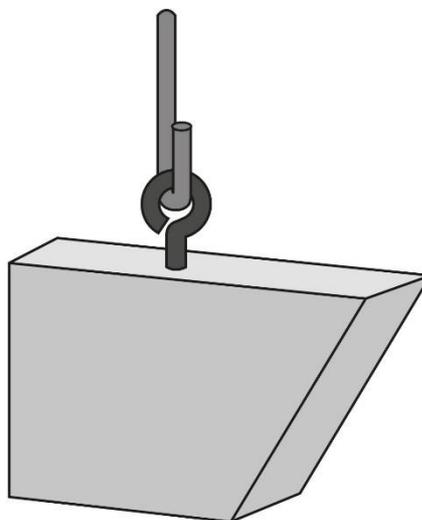
- Zum Beschichten muss der Untergrund sauber, trocken, öl- und fettfrei sein sowie keine anderen Verschmutzungen aufweisen, welche bei Nassbeschichtungen zu Problemen führen können.
- Um eine einwandfreie Qualität zu erreichen, muss der Holzwerkstoff / die Holzplatte bei 20 Grad Celsius und 50% relativer Feuchte gelagert werden.

### 2. Kundenseitige Vorbereitung

- Je besser die MDF-Qualität desto besser das Finish der Lackierung. Wir empfehlen daher einen guten MDF/eine gute Holzqualität zu verwenden mit Grundierfolie.
- Für die sichtbaren Schnittkanten empfehlen wir eine Grundierkante (Melamin), welche für eine Nasslackierung gut geeignet ist. Bei Abweichung der Empfehlung kann keine Garantie übernommen werden. Bitte kontaktieren Sie uns vor Ausführung um andere Möglichkeiten zu prüfen.
- Für unsere Nasslackierung empfehlen wir, den Untergrund inkl. Kanten mit 220er-Korn anzuschleifen.
- Es dürfen keine scharfen Kanten vorhanden sein. Rundung Radius 1.5-2mm oder eine Fase im 45 Grad Winkel
- Das Material sollte an den nicht-sichtbaren Flächen und Kanten gekennzeichnet werden.

### 3. Ausführung

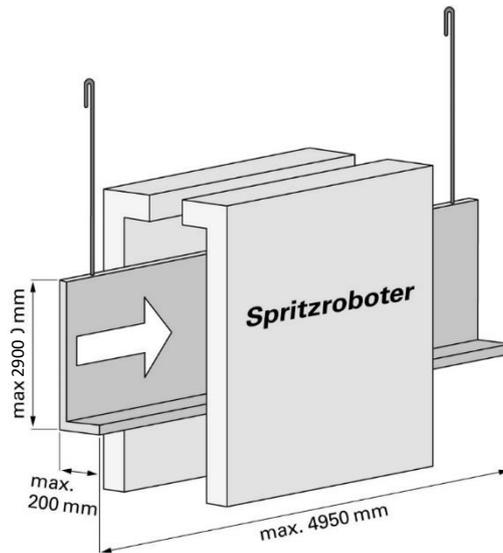
- Die Holzteile werden auf einer Förderanlage vertikal aufgehängt. Damit die Ware geradlinig zu Boden verläuft, muss die Aufhängung in die Kanten erfolgen. Dafür wird ein Loch gebohrt (5mm) und ein Waschseilhaken eingeschraubt. Nach Beendigung der Arbeiten wird der Haken entfernt, das Loch bleibt jedoch offen, da dafür eine gekennzeichnete, nicht sichtbare Kante ausgewählt wird. (siehe Bild)



- Bei Kleinteilen wie Schubladendoppel, welche allseitig sichtbar sind, sollten die Bohrungen der Doppel bereits erfolgt sein, damit diese Löcher für die Aufhängung benutzt werden können. Die Lochgrösse beträgt 5mm.
- Bei Schranktüren, welche allseitig sichtbar sind, müssen die Topfbänder gefräst sein, damit diese für die Aufhängung benutzt werden können.

#### 4. Masse und Gewicht

- Bei der industriellen Beschichtung in unserem Spritzwerk können folgende Maximalgrössen verarbeitet werden:  
Länge: 4950mm  
Höhe: 2900mm  
Tiefe: 200mm



- Bei der manuellen Beschichtung im Handspritzwerk können auch grössere Teile gespritzt werden!

#### 5. Ablauf bei Auftrag

- Frühzeitige Zusendung des Bestellformulars per Mail auf [info@knecht-spritzwerk.ch](mailto:info@knecht-spritzwerk.ch) mit einer Stückliste der zu behandelnden Teile.
- Auf Wunsch kann der Transport durch die Knecht Spritzwerk & Malerei AG durchgeführt werden.
- Die Ware muss auf Europaletten und nach Farbton und/oder nach Auftrag sortiert sein. Es gilt darauf zu achten, dass die Ware gut geschützt und gegen ein Verrutschen gesichert wird.

**Achtung:** Bei schlechter oder fehlerhafter Vorbereitung kann keine Garantie übernommen werden. Für die Nachbearbeitung wird der Aufwand entsprechend in Rechnung gestellt.

